

☎ (Москва): (495) 960-20-44

☎ (Оренбург): (495) 960-20-44 доб. 2, (987) 842-41-10

e-mail: sale@folien.ru, сайт: <http://folien.ru>

Технико-коммерческое предложение на станок WS-5000HTA для индукционной сварки материалов на основе ПВХ

Компания Folien предлагает Вам приобрести **лучший ТВЧ-станок производства Китая на российском рынке.**

Станок WS-5000HTA предназначен для индукционной сварки током высокой частоты, пайки ПВХ, полиуретана, полиамида, PET, сополимеров фторолефинов, полиакрилатов. В нем используются механизмы и узлы Toshiba, LG, Airtac и других известных производителей.

Технические характеристики станка

Модель	WS-5000HTA
Питание / Рабочая частота	380 В / 27,12 МГц
Входная мощность / Выходная мощность	9 кВт / 5 кВт
Генераторная лампа	Toshiba E3185
Выпрямитель	Кремниевый
Размер рабочего места, мм	350x700
Расстояние между электродами	75–150 мм
Размер нижнего электрода, мм	350 x 680/ 400 x 800
Привод	Ножной рычаг. Дожим – пневматика
Вес нетто / брутто, кг	400 / 450
Размеры в упаковке, мм	1710 (д) x 1100 (ш) x 1550 (в)

Стоимость станка по предварительному заказу – **160 000 РУБ.**

Стоимость станка, имеющегося в наличии – **180 000 РУБ.**

Модель WS-5000HTA оборудована:

- пневмосистемой,
- защитой от пробоя,
- защитой от перегрузки,
- таймером времени сварки,
- индикатором мощности анодного тока,
- блоком подготовки воздуха.

Области применения WS-5000HTA

Станок предназначен для сваривания материалов при изготовлении натяжных потолков на основе ПВХ-пленок; брезентовых или полиэтиленовых изделий (одежды, тентов от дождя, солнцезащитных зонтов и навесов, обуви); надувных лодок, батуттов, плавательных матрасов, подушек безопасности, пляжных сумок и др.



☎ (Москва): (495) 960-20-44

☎ (Оренбург): (495) 960-20-44 доб. 2, (987) 842-41-10

e-mail: sale@folien.ru, сайт: <http://folien.ru>

Ключевые особенности WS-5000HTA:

- ✓ Настройка станка включает выбор давления, времени сварки и частоты, что облегчает процесс эксплуатации.
- ✓ Дополнительные направляющие в механизме подачи верхнего электрода позволяют избежать люфта между рабочим цилиндром и чугуном станины.
- ✓ Пневматический регулятор давления воздуха облегчает эксплуатацию станка, повышает качество изделий.
- ✓ Устройство подавления электрической дуги снижает мощность генератора и предохраняет материал от повреждения.
- ✓ Стабилизатор частоты и ВЧ подавитель магнитного рассеяния предотвращают утечку излучения, помехи в других электроприборах т. о. исключаются.
- ✓ Регулировка выходной мощности позволяет производить кратковременную сварку.
- ✓ Мощность станка (5 кВт) достаточна для сварки плёнок ПВХ.

Преимущества станка:

- ✓ Комплектующие агрегата произведены в Японии (Toshiba, Omron), Корее (LG), Тайване (СКС, Airtac), что гарантирует **НАДЕЖНОСТЬ** в работе. Станок оснащен генераторной лампой **TOSHIBA E3185** (производство Япония), которая отличается долговечностью. Это усовершенствованная модель E3062, признанная экспертами лучшей по генерированию ТВЧ.
- ✓ В состав электросхемы включена лампа ANTI-SPARK NL-5557 (производство США), которая сглаживает пиковые нагрузки для генераторной лампы Toshiba E3185, дополнительно **УВЕЛИЧИВАЯ ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ЕЕ СЛУЖБЫ**. Она же защищает электрод от выгорания (напряжение при пробое изоляции отключается).
- ✓ **ДВА СТАНКА ПО ЦЕНЕ ОДНОГО**: работа на двух постах дает существенную экономию времени, ведь сваривание швов и приваривание гарпуна могут производить 2 человека, без замены электродов.
- ✓ Практически **БЕСШУМНАЯ** работа (в отличие от дешевых китайских аналогов станка): шум от агрегата сравним по величине со звуком при работе микроволновой печи.
- ✓ **ВЫСОКИЙ КПД**. Пневмопривод оснащается двумя педалями для получения прочного шва (сила прижима при сварке не меняется), также их действие дублируется двумя кнопками на панели управления.
- ✓ Конструкция станка предусматривает применение электродов для сварки шва с максимальной длиной (670-700 мм по нормам на сегодняшний день). Чем меньше стыков, тем прочность шва выше, а его вид эстетичнее.
- ✓ В одном резервуаре блока подготовки воздуха накапливается конденсат, в другом происходит смешивание воздуха с парами масла для смазки поршней в пневмоцилиндрах, что обеспечивает их **ДОЛГОВЕЧНОСТЬ**.
- ✓ Современная система защиты помогает избежать искрения между 2 пресс-формами, продлевая длительность службы оборудования.

☎ (Москва): (495) 960-20-44

☎ (Оренбург): (495) 960-20-44 доб. 2, (987) 842-41-10

e-mail: sale@folien.ru, сайт: <http://folien.ru>

Условия поставки станка WS-5000НТА:

- **ПРЕДОПЛАТА** – 50 %.
- Срок исполнения заказа – **ПО СОГЛАСОВАНИЮ**.
- В **КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ** входят 1 бесплатная программа раскрытия полотен, руководство по эксплуатации на русском языке, сертификат на станок.
- **ЭКОНОМИЯ НА ЭКСПЕДИРОВАНИИ ГРУЗА**. Доставка агрегата будет произведена до выбранной Вами транспортной компании в г. Оренбурге **БЕСПЛАТНО**.
- **ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ** после установки станка на площадях заказчика производятся по отдельному договору.
- Гарантия на станок – **12 МЕСЯЦЕВ**.
- **ПОСТПРОДАЖНАЯ ПОДДЕРЖКА** – в любое время технический специалист даст ответы на все ваши вопросы относительно станка.
- Сварочные электроды, электрокартон, компрессор, пленку ПВХ и другие материалы вы можете приобрести у нас **ОТДЕЛЬНО**.

Место установки WS-5000НТА нужно подготовить согласно инструкциям, которые мы Вам вышлем. К станку прилагается инструкция на русском языке и сертификат соответствия. Оборудование соответствует СанПиН и ГОСТ. Мы рекомендуем выделить около 3 рабочих дней для запуска станка и обучения персонала (контроль с позиционированием и выравниванием агрегата, подключение, запуск и обучение). Обучение производится на территории Заказчика или поставщика (на Ваше усмотрение).

Осуществляем поставки под заказ других моделей ТВЧ и линий, рассчитанных на большие объемы производства, станки для блистерной упаковки и др.

Выражаем благодарность за интерес, проявленный к оборудованию.